

## CNC TORNALAR

SIRA NO	MAKİNE CİNSİ	MODEL	KONTROL ÜNİTESİ	İŞMİLİ VE EKSEN MOTORU GÜCÜ		TEZGAH DEVRİ		C EKSEN HASSASİYETİ °
1	3.3.10 Y ve C Eksenli CNC Torna	Mekay/Mekamat -6 YC	FANUC OiTF-PLUS (4 EKSEN SİMULTANE)	8,50	KW	5000	Devir	0,001°
2	3.3.12 Taretli ve C Eksenli CNC Torna	Mekay/Mekamat -6 TC	FANUC OiTF-PLUS (3 EKSEN SİMULTANE)	10,5	KW	5000	Devir	0,001°
3	3.3.36 CNC Torna	Mekay/Mekamat -6 T	FANUC OiTF-PLUS (2 EKSEN SİMULTANE)	7,5	KW	5000	Devir	0,001°

## ÇUBUK SÜRÜCÜ

MAKİNE CİNSİ	MODEL	ÇUBUK KAPASİTESİ		ÇUBUK BOYU		Ø	KARE
3.3.10 Y ve C Eksenli CNC Torna için Otomatik Çubuk Sürücü	Mekay/Mekafeed	10	Adet	3	Metre		
3.3.12 Taretli ve C Eksenli CNC Torna için Otomatik Çubuk Sürücü	Mekay/Mekafeed	10	Adet	3	Metre	32	30



TEKRARLANA-BİLİRLİK		TORNALAMA BOYU (mm)	TORNALAMA ÇAPI (mm)	POZİSYONLAMA HASSASİYETİ (mm)	KESME HIZI		BOŞTA İLERLEME HIZI		İŞMİLİ	AYNA		TARET
±	mm	150	140	± 0,004/300	0-12	m/dk.	30	m/dk.	FLAT 140	Pens Aynası	3 Tırnaklı Hidrolik Ayna	TARETSİZ (Ganglı)
±	mm	300	250	± 0,004/300	0-12	m/dk.	32	m/dk.	FLAT 140			12 Takım Kapasiteli
±	mm	300	250	± 0,004/300	0-12	m/dk.	32	m/dk.	FLAT 140		6"-3 Tırnaklı	10 Takım Kapasiteli

